



BANC DE JARDIN

Objectif global : Fabriquer artisanalement un banc de jardin en bois massif

Un designer a créé un modèle pour deux à trois personnes et un prototype peut être réalisé par vos soins. Il s'agit d'un banc en bois massif en chêne, permettant d'accueillir 3 personnes au plus. L'assise est légèrement cintrée. Aucun élément de quincaillerie n'est visible. Les bancs seront fixés au sol par des équerres métalliques.

Tous les éléments sont collés avec une colle résistant à l'humidité type PU D4

La finition est réalisée en vernis BSC Syntilor anti UV, résistant aux intempéries, résine à haute résistance.

Dimensions et tolérances

<ul style="list-style-type: none"> • Profondeur assise • Largeur d'assise/personne • Forme de l'assise • Hauteur d'assise • Inclinaison du dossier • Zone d'appui du dos/assise • Hauteur d'accoudoir/assise 	<ul style="list-style-type: none"> - 470 +/-5mm - 600 +/-5 mm - Légèrement cintrée - 450 +/- 5 mm - 110 +/-2° - 300 à 450+/-5 mm - 200+/-5 mm 	<p>Les étapes de fabrication sont à suivre d'après un processus que vous trouverez en annexe 3</p> <p>La matière première vous sera fournie par l'association.</p>
<p>Les sections finies sont 60x32 (lames d'assises), voir les plans de définition pour les autres repères.</p>		

À la fin de votre projet, vous aurez réalisé sur les machines :

- Le corroyage de pièces, l'usinage de mortaises, tenons, moulures, de pièces courbes...

Également avec des outils manuels

- Fabriquer un montage d'usinage (MU), scier, araser, percer, visser, solidariser...
- Entaillage aux ciseaux à bois...

Sur le plan technologique

- Connaissances des colles, adhésifs, produits de finition
- Le chevillage à tire, contrôle des géométries...
- Le réglage méthodique de machines-outils, la lecture de plans...

Documents à votre disposition et accompagnement Animateur

- ✓ Dessin de définition de chaque élément du produit.
- ✓ Géométriques accompagnés d'une nomenclature avec les repères des pièces.
- ✓ Un éclaté du produit
- ✓ Processus de fabrication
- ✓ Quantitatifs, descriptif essence (annexe 4) et feuilles de débit

Site de production mis à disposition

**Coûts matières et
Accompagnement
189,00€**

Abréviation	Désignation	Outils manuel	Temps total de fabrication de ce banc (prévisionnel) 30 heures voir détails annexe processus et planifications
SCT	Scie circulaire à table	Établi	
SCD	Scie circulaire à délignier	Bédanes	
DEG	Dégauchissage 600mm	Ciseaux	
RAB	Raboteuse 500mm	Compas	
TEN PN	Tenonneuse simple	Forêts	
	- Longueur tenon	Mèches bois	
	- Position du tenon	Équerre	
	- Épaisseur tenon	Réglet	
	- Longueur arasement	Paire tenaille	Coûts matières et accompagnement 189,00€ Essences feuillues quincailleries, adhésifs, produits de finition
MOM	Mortaiseuse à mèche	Pointe carrée	Processus de fabrication Annexe 2 Plans de définitions Annexe 1
	- Profondeur	Scie à dos	
	- Position	Scie à égoïne	
	- Joue	Règle à tracer	
SCP	Scie à panneaux verticale	Trusquins	
TOV	Toupie à arbre vertical	Râpes à bois	
	- Axe de la hauteur	Rabot métal	
	- Axe de la profondeur	Matériel affûtage	
PON L	Ponceuse large bande	Établi équipé	